

20032024-2.0



**ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ
Зажим для троса
DIN-741
DIN-1142**



(L)



Оглавление

1. Основные принципы.....	3
2. Гарантийные обязательства	5



1. Основные принципы

Внимание

- Перед использованием зажимы должны быть тщательно проверены.
- Зажимы не должны иметь заусенцев, борозд и трещин.
- Необходимо выбрать зажим правильного размера.
- Нельзя поправлять или придавать другую форму зажиму путем сварки, нагрева или изгиба, поскольку это может отрицательно сказаться на его рабочих характеристиках.

Последовательность установки зажимов

Перемычка зажима всегда должна располагаться на стороне каната, несущей нагрузку. U - образный болт зажима помещается на хвостовую часть каната, также называемую глухим (мертвым) концом.

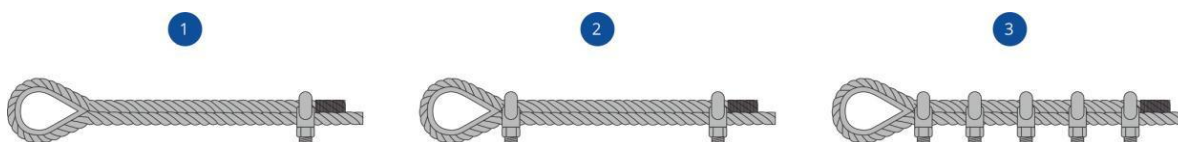
Количество зажимов определяется расчетом, но их должно быть не менее трех, шаг расположения зажимов и длина свободного конца каната от последнего зажима должны быть не менее шести диаметров каната.

Первый зажим должен размещаться на расстоянии одной ширины перемычки от загнутого или глухого конца каната, как показано на рисунке.

Затягивать гайки следует в соответствии с указанным моментом.

Второй зажим должен быть размещен непосредственно напротив серьги, но все же в таком положении, чтобы надлежащее затягивание зажима не повредило внешних прядей каната (см. рисунок 2). Следует зажать гайки плотно, но еще не на весь указанный момент затяжки.

Последующие зажимы располагаются на канате между первым и вторым зажимами таким образом, чтобы их как минимум разделяло расстояние в 1 ширину зажима и максимально в 3 ширины зажима, как это показано на рисунке 3.



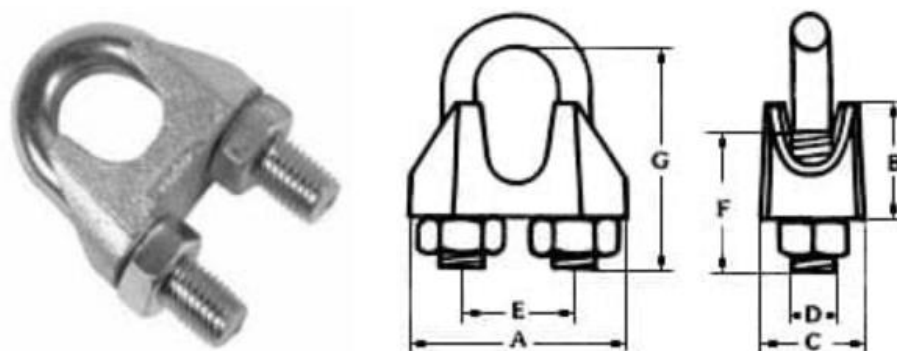
Зажимы такелажные

Зажимы для каната (зажимы для троса) применяются для закрепления канатов (тросов) или формирования петель на их концах. Широкое применение канатные зажимы получили при осуществлении монтажных работ, в строительстве, подъемно-транспортных операциях.

Зажим для троса DIN-741

Зажим DIN-741 используют для наращивания гибких стальных тросов, канатов

из синтетических волокон и выполнения прочных петель на их концах. Поверхность оцинкованная. Зажим не предназначен для работ, связанных с подъемом, перемещением, удержанием на весу и опусканием грузов. Его основное предназначение – обеспечение прочного натяжения канатов и тросов при монтаже конструкций и закрепление объектов в неподвижном положении, например, на платформе транспортного средства.



DIN 741

Диаметр троса, каната, мм	Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	D	E, мм	F, мм	G, мм	Вес, кг/100 шт.
3	-----	21	10	10	M4	9	12	16,6	1,4
5	-----	23	10	11	M5	11	13	19,65	1,5
6	-----	26	11	12	M5	13	15	23,65	2,1
8	-----	30	15	14	M6	16	19	28,85	4,1
10	-----	34	17	18	M8	19	22	35	6,8
11	-----	36	18	19	M8	20	22	37	7,2
12	1046961	36	18	19	M8	20	22	37	9,8
13	-----	40	21	23	M10	24	30	46,24	13
14	-----	44	22	23	M10	25	30	48,24	13,5
16	1046959	50	26	26	M12	29	33	52	17
19	-----	54	30	29	M12	32	38	64,5	28
22	-----	61	34	33	M14	37	44	72,5	40
26	-----	65	37	35	M14	41	45	82,5	44
30	-----	74	43	37	M16	48	50	95,6	66
32	1046962	74	43	37	M16	52	50	105	66
34	1046963	80	50	42	M16	52	55	105	66
40	-----	88	55	45	M16	58	60	125,6	104

**DIN 1142**

Диаметр каната, троса, мм	Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	D	E, мм	F, мм	G, мм	Вес, кг/100 шт.
5	-----	24	13	14	M5	5	14	26	2,0
6,5	-----	30	14	16	M6	14	17	32	4,0
8	-----	39	18	20	M8	18	20	41	8,2
10	-----	40	21	20	M8	20	24	46	9,2
13	-----	55	29	28	M12	27	30	64	27,5
16	-----	64	35	32	M14	32	35	76	43
19	-----	68	40	32	M14	36	36	83	49
22	-----	74	44	34	M16	40	40	96	68
26	-----	84	51	38	M20	46	50	111	117
30	-----	95	59	41	M20	54	55	127	140
34	-----	105	67	45	M22	60	60	141	213
40	-----	117	77	49	M24	68	65	159	268

2. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 3 месяца со дня продажи конечному потребителю.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая проверка сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.



- Претензии, связанные с некомплектностью и внешним видом оборудования, после введения его в эксплуатацию не принимаются.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»)

1. Тип изделия	
2. Количество в партии (штук)	
3. Печать ОТК / роспись	